



**Eficiencia Renovable**  
I N G E N I E R O S



## **Un Mundo Renovable** **a su alcance**



**Proyectos de  
Biomasa**



**Energía  
Solar**



**Eficiencia  
Energética**

[www.eficienciarenovable.com](http://www.eficienciarenovable.com)

## Quiénes somos.

En **Eficiencia Renovable Ingenieros**, tenemos una trayectoria consolidada a nivel nacional en el sector de las **energías renovables y eficiencia energética**, estando especializados en **proyectos de biomasa y energía solar**.

Nuestros proyectos están orientados a **grandes consumidores** energéticos, contando entre nuestros principales sectores, industrias, residencias, hoteles, balnearios, comunidades de vecinos, administraciones públicas, etc., nuestra cartera de clientes nos avala.

Nuestro objetivo es ofrecer un servicio de calidad, para lo cual estamos trabajando con las certificaciones **ISO 9001** (Calidad), **14.001** (Medio Ambiente) y **EFQM** (Excelencia Empresarial).



**Presidimos** el área de Energías Renovables y Eficiencia Energética de la Asociación Española para la Competitividad de las Pymes (AECPYMES) y la Asociación Catalana de Ejecutivos, Directivos y Empresarios (ACEDE)

**AECPYMES**  
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA  
PARA LA COMPETITIVIDAD  
DE LAS PYMES

**accede**  
ASOCIACIÓN CATALANA  
D'EJECUTIUS, DIRECTIUS  
I EMPRESARIS

**UCLM**  
UNIVERSIDAD DE CASTILLA-LA MANCHA



Estamos acreditados por la Junta de Castilla-La Mancha con la **calificación de I+E** (Innovación + Empleo). Además, contamos con convenios y colaboraciones con instituciones como la **Universidad de Castilla-La Mancha** y la Escuela de Ingenieros Industriales de Ciudad Real.

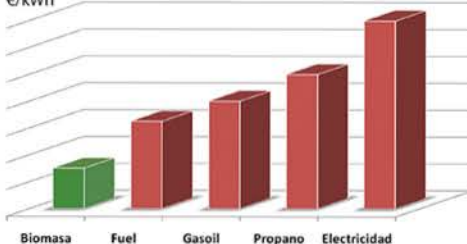
Acreditados por la Junta de Andalucía para la gestión de Ayudas **Prosol**.

## Por qué trabajar con nosotros.

- Equipo humano multidisciplinar con experiencia contrastada, formado principalmente por **ingenieros especializados** en energías renovables y eficiencia energética.
- **Gestión Integral**, llave en mano de los proyectos: ejecución, tramitación, legalización, mantenimiento, suministro de combustible, vigilancia, control, etc.
- **Departamento financiero** especializado.
- Gestión de **ayudas**.
- Gestión de **suministro** de biomasa, pudiendo garantizarlo y fijar el precio hasta en 10 años.
- Servicio técnico **365 días** al año, **24 horas** al día.



€/kWh



## Biomasa. Razones por las que confiar.

- **Ahorro de costes: hasta un 70%.**
- **Ayudas** a fondo perdido y financieras.
- **Rápida recuperación** de la inversión.
- Estabilidad de los precios frente a combustibles fósiles.
- Es respetuosa con el medio ambiente, **0 % de CO2**.
- En climatización de edificios, alternativa a la energía solar según código técnico.
- Reduce dependencia energética y crea puestos de trabajo.

## Calderas de Biomasa.

Calderas **Industriales**, estamos especializados en este segmento, diseñadas para procesos con grandes consumos.

- Calderas de Vapor.
- Calderas de Agua Caliente.
- Calderas de Fluido Térmico.

Calderas **Domésticas**.

- Calderas de ACS.
- Calderas para Calefacción.



## Empresa de Servicios Energéticos (ESE)



### Ventajas:

- **Inversión cero:** La ESE asume los riesgos del proyecto y vende la energía al cliente, que paga únicamente la energía consumida.
- **Grandes ahorros** económicos en el gasto energético. Para biomasa se ahorra entorno al **20 %** durante el contrato (normalmente **10 años**), y a continuación la instalación pasa a ser del cliente, con ahorros de **hasta el 70 %** (Vida útil caldera es aproximadamente **20 años**).
- **Gestión y garantía total**, suministro de combustible, mantenimiento integral, etc. El cliente solo tendrá que visualizar su contador de energía.
- Actualización del precio referenciado al **IPC**.
- **Modernización** de equipos.
- Compromiso con el **Medio Ambiente**.

## Quemadores.

Sustitución de quemadores de otro combustible por **quemadores de biomasa**, garantizando el equipo en su conjunto con el Mercado CE.

### Ventajas:

- **Inversiones menores** que con el cambio de calderas.
- **Recuperaciones de inversión más rápidas** (incluso meses).
- Rentable para **bajos consumos**.
- Ideal para concesiones de **explotación con plazos cortos**.



## Suministro de Biomasa.

Gestionamos **todo tipo de biomasa** adaptándonos a las necesidades del cliente.

- **Pellet, hueso, astilla, cáscara** de almendras, etc.
- Diferentes formatos: **granel, sacos, big bag**.
- Con los **certificados** de calidad.
- **Garantizando** disponibilidad y precio **hasta 10 años**.
- Distintos sistemas de transporte y descarga.

# Solar Fotovoltaica.

Eficiencia Renovable realiza un **servicio integral**, contando con una dilatada experiencia y habiendo realizado proyectos de gran envergadura.

Con la energía fotovoltaica podemos aprovechar la radiación solar y transformarla en energía eléctrica, existiendo varios **tipos**:

- **Aisladas**, para consumo propio en puntos alejados de la red eléctrica, con multitud de aplicaciones:
  - Suministro eléctrico en casa de campo.
  - Bombeos de agua de riego.
  - Sistemas de iluminación.
- **Balance Neto** para autoconsumo en puntos conectados a la red. El excedente de energía en los momentos en los que no se necesite, se puede descargar a la red y, posteriormente, la compañía eléctrica compensará este aporte.
- **Conexión a red**, para vender la energía a la red eléctrica, con instalaciones en cubierta y en suelo.



# Solar Térmica.

Utilizamos la energía que proviene del sol para calentar un fluido, aplicándose a multitud de proyectos:

- Producción de agua caliente sanitaria
- Climatización de piscinas
- Apoyo a la calefacción
- Refrigeración solar
- Procesos industriales

La amortización de los equipos depende de la zona geográfica y de cada caso, consiguiendo ahorros económicos y rentabilidades considerables.



# Eficiencia Energética.

- Consultoría y auditoría energética.
- Optimizamos sus consumos energéticos y eléctricos.
- Aprovechese de grandes ayudas.
- Ejecución de las soluciones (biomasa, energía solar, etc.).

## Certificación energética en edificios existentes.

- Necesario en toda vivienda que salga al mercado (en venta o alquiler).
- Tendrán una mejor valoración en el mercado y no serán sancionados.
- Una pequeña inversión inicial, que recuperará fácilmente mediante el ahorro.



**Eficiencia Renovable**  
INGENIEROS

### Central

C/ Hídalgos, nº 5, 1º 3  
13004 Ciudad Real  
Telf./Fax: +34 926 25 28 55  
info@eficienciaRenovable.com

### Deleg. Andalucía

C/ Perales, 12  
23770 Marmolejo (Jaén)  
Telf.: +34 691 20 11 18  
info@eficienciaRenovable.com

### Deleg. Catalunya

Avenida Barcelona, 227  
43881 Cunit (Tarragona)  
Telfs.: +34 977 67 56 80 | +34 605 52 57 21  
catalunya@eficienciaRenovable.com